

### PARTE 1. GENERALIDADES

#### 1.01 Resumen

A. La Sección Incluye: Un sistema epóxico de tres componentes compuesto de resinas epóxicas 100% sólidos y arena de sílice de granulometría controlada. Diseñado para aplicarse sobre superficies ligeramente dañadas. El espesor de aplicación recomendado debe estar dentro del intervalo de 35 – 125 mils. Cumple con las regulaciones VOC de la Agencia de Protección Medioambiental de EUA.

B. Secciones Relacionadas: Las secciones relacionadas con esta sección son:

1. Sección 03 35 00 – Concreto Vaciado In-Situ: Acabados para Concreto.
2. Sección 09 65 00 – Pinturas y Recubrimientos: Recubrimientos de Alto Desempeño.

#### 1.02 Descripción del Sistema

A. Requerimientos de Desempeño: Proveer un piso resinoso el cual ha sido manufacturado e instalado para mantener los criterios de desempeño especificados por el fabricante sin defectos, daño o fallo.

#### 1.03 Documentos

A. General: Entregar la información del producto bajo las provisiones de la Sección 01300.

B. Información del Producto: Entregar la literatura del fabricante, las especificaciones y las instrucciones de aplicación de todos los productos suministrados.

C. Muestras: Entregar las cartas de color y/o muestras de selección y verificación de los acabados, colores y texturas.

D. Documentación para el Aseguramiento de la Calidad: Entregar una lista de cinco proyectos de naturaleza similar, los cuales hayan sido instalados por el aplicador durante los últimos cinco años; identificando el nombre del proyecto, la localización, el nombre del representante de la compañía, el número telefónico y la fecha.

E. Garantía: Entregar una copia de las garantías del fabricante y del aplicador.

#### 1.04 Aseguramiento de la Calidad

A. Calificaciones:

1. Aplicador Calificado: El aplicador debe estar capacitado por el fabricante o bajo supervisión directa de personal capacitado por el fabricante, con un mínimo de tres años de experiencia y un mínimo de 10 trabajos o 1,000,000 de pies cuadrados aplicados de manera exitosa.

B. Reunión de Preinstalación: Convocar a una reunión de preinstalación para verificar los requerimientos del proyecto, las condiciones de sustrato, las instrucciones de aplicación y los requerimientos de garantía del fabricante. Se requiere la asistencia de las partes que afecten directamente al trabajo incluido en esta sección, incluyendo al Contratista, Arquitecto, Aplicador y Representante del Fabricante.

#### 1.05 Entrega, Almacenaje y Manejo

A. Entrega: Entregar los materiales en su envase original sellado y empacado, con las etiquetas claramente identificando el nombre del producto y del fabricante.

B. Almacenaje y Protección: Almacenar y manejar los materiales de acuerdo con las instrucciones del fabricante.

1. Almacenar en un lugar seco y fresco, protegido de la exposición directa a la luz solar.
2. Mantener los contenedores sellados hasta que se usen.
3. Temperatura de Almacenaje: 18 °C (65 °F) y 32 °C (90 °F).

#### 1.06 Condiciones del Proyecto

A. Procedimiento de Instalación: Instalar el material de acuerdo a los procedimientos de seguridad requeridos por el fabricante y de acuerdo a las reglas y regulaciones locales, estatales y federales con potestad normativa.

B. Requerimientos Ambientales: Las temperaturas del sustrato y del ambiente deben estar de acuerdo a los requerimientos del fabricante.

1. No instalar el recubrimiento cuando la temperatura se encuentre por debajo de 18 °C (65 °F).
2. Mantener la temperatura dentro del rango recomendado antes, durante y después de la instalación.
3. Ventilar el área durante la aplicación del recubrimiento.

#### 1.07 Garantía

A. Garantía escrita por parte del fabricante, cubriendo únicamente los materiales.

B. El aplicador deberá proporcionar la garantía por la instalación.



### PARTE 2. PRODUCTOS

#### 2.01 Fabricante

A. Fabricante: Pricoat, S.A. de C.V.

1. Contacto: Nicolás Gogol #11343, Complejo Industrial Chihuahua; Chihuahua, Chih., Méx., 31109; Tel: 52 (614) 481-4344; Fax: 52 (614) 481-0302; E-mail: [info@pricoat.com.mx](mailto:info@pricoat.com.mx); página web: [www.pricoat.com.mx](http://www.pricoat.com.mx).

#### 2.02 Materiales

A. Primario: Priopoxy CL - Epóxico de dos componentes (Opcional).

1. Compuesto Orgánico Volátil (VOC), ASTM D3960  
0 g/L
2. Resistencia a Tensión, ASTM D638  
6,000 psi
3. Porcentaje de Elongación, ASTM D638  
5%

B. Intermedio/Acabado: Priopoxy SL - Epóxico de tres componentes.

1. Compuesto Orgánico Volátil (VOC), ASTM D3960  
0 g/L
2. Porcentaje de Sólidos, ASTM D2369  
Parte A - 100%  
Parte B10 - 100%  
Parte C - 100%

3. Dureza, Shore D, ASTM D2240  
85

4. Resistencia a Tensión, ASTM D638  
2,000 psi

5. Porcentaje de Elongación, ASTM D638  
2.5%

6. Resistencia a la Abrasión, ASTM D4060  
60 mg

C. Sello: Opcional.

D. Colores:

1. Gris Oscuro, Gris Medio, Gris Suave, Gris Claro, Blanco Ostión, Azul Eléctrico, Azul Cielo, Verde Pistache y Beige. Colores especiales disponibles bajo pedido.

### PARTE 3. EJECUCIÓN

#### 3.01 Inspección

A. Verificación de las Condiciones: Inspeccionar la superficie de concreto. Notificar al Arquitecto si la superficie no es aceptable. Corregir las condiciones desfavorables antes de comenzar con la preparación de la superficie o con la aplicación del producto.

1. El concreto debe de tener, por lo menos, 60 días de edad.
2. VERIFICAR LA HUMEDAD: Realizar pruebas de humedad del concreto. Las lecturas deben estar por debajo de 3.0 lbs/1,000 ft<sup>2</sup>/24 horas en la prueba del cloruro de calcio. NOTA: Aún y cuando las pruebas con críticas, esto no es una garantía contra problemas futuros. Esto es especialmente cierto si no existe barrera de vapor o si esta no está funcionando correctamente y/o se sospecha de contaminación del concreto con aceite, derrames químicos o exceso de sales.

#### 3.02 Preparación

A. Preparar la superficie de acuerdo con las instrucciones del fabricante y las condiciones de garantía.

1. Reparar el sustrato y la superficie dentro de las tolerancias de planicidad requeridas por el fabricante del recubrimiento. Este párrafo debería ser aplicado sólo para sustratos existentes. Para sustratos nuevos, especificar la planicidad requerida y las condiciones del piso en la sección de especificaciones del sustrato, excluyendo de esta responsabilidad al aplicador del recubrimiento.
2. Limpiar con detergente y enjuague con agua para remover suciedad, grasa y aceite.
3. Remover cualquier recubrimiento o membrana existente en el concreto a través de uno de los siguientes métodos:
  1. Preparación con diamantes (Diamond grind).
  2. Granallado con perdigones de acero (Shot blast).
4. Aspirar o barrer la superficie del concreto.



### 3.03 Instalación

- A. Aplicar el sistema de recubrimiento de acuerdo a las instrucciones del fabricante.
1. Ensamblar los jaladores (squeegees) y rodillos; limpiar los rodillos para remover pelusa residual.
  2. Primario: Priopoxy CL (Opcional).
    1. Mezclar los componentes.
    2. Mezclar sólo el material que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (consulte el boletín del producto para los tiempos de trabajo aproximados).
    3. Aplicar el Priopoxy CL a un rendimiento suficiente para cubrir el perfil mecánico.
    4. Permitir que el recubrimiento cure no más de 24 horas a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa.
  3. Intermedio/Acabado: Priopoxy SL.
    1. Mezclar los componentes.
    2. Mezclar sólo el material que pueda ser aplicado dentro del tiempo de trabajo (consulte el boletín del producto para los tiempos de trabajo aproximados).
    3. Aplicar Priopoxy SL a un rendimiento de cobertura comprendido entre 0.3-1.2 m<sup>2</sup>/L.
    4. Permitir que el recubrimiento cure entre 10 y 12 horas a 24°C (75 °F) y 50% de humedad relativa antes de recibir tráfico peatonal. Permita mayor tiempo a menores temperaturas y/o para tráfico pesado. Consulte el boletín técnico del producto para mayor información.
  5. Sello: Opcional.

### 3.04 Protección

- A. Cerrar el área de trabajo al tráfico ligero por un periodo de 24 horas después de que haya finalizado la aplicación del sistema.

**FIN DE LA SECCIÓN**

